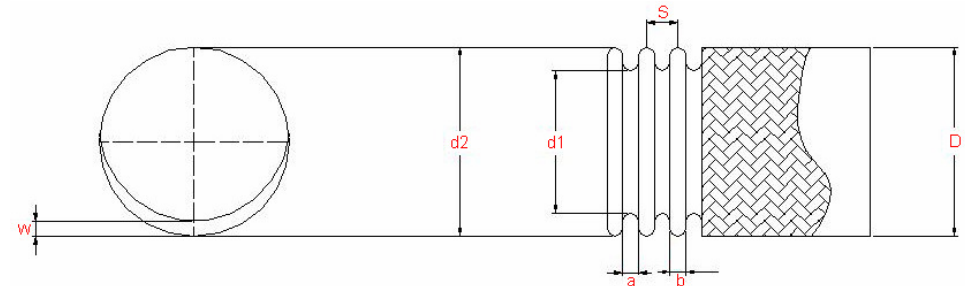


MF012 S00

Area (m<sup>2</sup>) & Volume (dm<sup>3</sup>)



CORRUGATED STAINLESS STEEL METAL HOSE													PIPE		BAND		TOLERANCE
DN	Model	d1 (mm)	d2 (mm)	a (mm)	b (mm)	S (mm)	Rmin (mm)	Weight (±10%) (Kg/m)	Production Lenght (m)	Pipe factor (m)	Surface Area (m <sup>2</sup> /m)	Volume (dm <sup>3</sup> /m)	D (mm)	Weight (Kg/m)	Width (mm)	Weight (Kg/m)	(w) (mm)
10	MF012 S00	10,4	14,2	1,60	1,70	3,3 ± 0,20	18	0,076	10-100	1,67	0,067	0,121	13,0	0,049	0,15	0,051	± 0,30
12	MF012 S00	12,5	16,5	1,70	2,40	4,1 ± 0,20	20	0,086	10-100	1,64	0,078	0,127	15,5	0,058	0,15	0,060.	
16	MF012 S00	16,3	21,4	1,80	2,80	4,6 ± 0,20	25	0,145	10-100	1,56	0,098	0,22	20,3	0,091	0,18	0,096	
20	MF012 S00	20,5	26,7	2,30	2,50	4,8 ± 0,20	30	0,195	10-100	1,63	0,125	0,39	24,8	0,184	0,3	0,235	
25	MF012 S00	25,4	31,8	2,20	3,10	5,3 ± 0,20	35	0,255	10-100	1,59	0,149	0,664	30,3	0,226	0,30	0,235	± 0,40
32	MF012 S00	34,6	41,1	1,70	3,10	4,8 ± 0,20	40	0,335	10-100	1,83	0,223	1,167	39,4	0,197	0,22	0,200.	
40	MF012 S00	40,5	49,6	2,80	3,80	6,6 ± 0,30	50	0,545	10-100	1,87	0,271	1,636	46,7	0,291	0,25	0,295	
50	MF012 S00	50,7	60,2	2,80	3,80	6,6 ± 0,20	60	0,695	10-100	2,05	0,366	2,461	57,4	0,358	0,25	0,363	± 0,50
Production Tech.		Mechanic Combination											Plasma Welding		1,4404 316 L		
Defination		Pipe Shape															